





SOLUCIONES AVANZADAS DE ENERGÍA LTDA

SAE fue fundada en el año 1994 y dedica su esfuerzo a atender las necesidades de la industria, diseñando, ensamblando y suministrando sistemas de presión y vacío. Mantenemos stock de bombas de vacío y sopladores industriales de marcas líderes en el mundo como Gardner Denver, PompeTravaini S.p.A, Continental Industrie, Ekko Pumps y Turbowin. Calculamos, diseñamos y suministramos sistemas de difusión de aire de la marca SSI Aeration, experta en sistemas de aireación y MBBR.

Contamos con personal especializado que estará disponible para ayudarle en el proceso de selección del equipo apropiado, así como la instalación y puesta en servicio. Garantizamos nuestro servicio postventa manteniendo un amplio inventario de equipos y partes, además de técnicos certificados por fábrica.





ENSAMBLES SAE











Easy PackTM 2.0 | Cabina ReduxTM 2.0

- Componentes cortados con láser y doblados con máquinas de control numérico.
- Base oscilante que permite mantener automáticamente una tensión correcta en las correas.
- Pintura electrostática con chapas y tornillería de acero inoxidable.

Hydropack™

- Bomba de anillo líquido con sistema de recirculación total de fluido de sellado.
- Control de temperatura mediante intercambiador de calor integrado.
- · Control de nivel de fluido automático.
- Recuperación total de fluido de sellado.

Conjunto de bomba de vacío de anillo líquido

- Ensambles con acople directo.
- Base robusta con pintura electrostática.
- Amplio rango de bombas de una o dos etapas.
- Disponibles ensambles con motor a prueba de explosión o personalizados de acuerdo a las necesidades de su proyecto.

Centrales de vacío

- Unidades estándar disponibles o hechas a la medida.
- Disponibles con todas las tecnologías de bombas de vacío mostradas.
- Sistema de control integrado.

Secado por aire caliente libre de aceite

- · Fabricados a la medida.
- Sistemas de secado por aire.
- Con sopladores de alta eficiencia que ahorran hasta un 70% de energía comparado con compresores.

SOPLADORES



Made in USA =



Heliflow[®]

- Rotores tri-lobulares tipo helicoidal que aseguran menores pulsaciones y menos ruido.
- Engranajes helicoidales para operación suave y silenciosa a cualquier velocidad.

Flujo: máx. 4500 cfm Presión: máx. 18 psig Vacío: máx. 17 inHg



Sutorbilt®

- Sistema de lubricación por doble salpique o grasa-aceite.
- Reemplazos directos de otras marcas.
- Base de montaje universal que permite la opción de flujo horizontal o vertical.
- Inventario permanente para entrega inmediata.

Flujo: máx. 26000 cfm Presión: máx. 15 psig Vacío: máx. 24 inHg



Cycloblower HE®

- Perfil patentado de rotor de tornillo helicoidal de 3x5 de alta eficiencia.
- Rotores disponibles con revestimiento de politetrafluoretileno (PTFE) de grado alimenticio.
- Reducción en consumo de energía de hasta 40% comparado con los sopladores lobulares convencionales.

Flujo: máx. 6200 cfm Presión: máx. 36 psig Vacío: máx. 22 inHg



Sopladores y compresores para camión

- Sopladores y compresores para carga y descarga de material seco en camiones.
- Opción de sopladores tipo lobular, tornillo o pistón.
- Compresión más eficiente y a menor temperatura.
- Hasta 60 psig de servicio continuo.

Flujo: máx. 1300 cfm Presión: máx. 60 psig Vacío: máx. 28 inHg



BOMBAS DE VACÍO

Made in italy ()

Capacidad: 30 - 260 m³/h Vacío: máx. 28.9 inHg

TRM® | Monoblock

- Impulsor y eje en acero inoxidable.
- 30% más ligera en comparación con otros diseños.
- Requiere hasta un 40% menos de fluido de sellado comparado con otras bombas.
- Innovador sistema anti-cavitación con válvulas de silicona.
- Nuevo perfil hidráulico que aumenta la eficiencia de la bomba hasta en un 20%.



Capacidad: 12 - 2100 m³/h Vacío: máx. 28.9 inHg

TRVX®

- Impulsor y eje en acero inoxidable.
- Bajo consumo de agua.
- Fácil de mantener y operar, diseño compacto de simple instalación.
- Nuevo diseño con puertos variables.
- Puertos internos en acero inoxidable.



Capacidad: 6 - 4000 m³/h Vacío: máx. 28.9 inHa

TRH®

- Impulsor y eje en acero inoxidable.
- · Bomba de anillo líquido de doble etapa.
- Sellos mecánicos.
- Rodamientos externos que facilitan el mantenimiento.
- Reemplazos directos de otras marcas.







SOPLADORES Y BOMBAS





Regenerativos

- Instalación sencilla libre de aceite.
- Impulsores de aluminio balanceados dinámicamente.
- Diseño compacto peso ligero.
- Rodamientos para alta temperatura.
- Fácil de mantener y operar.
- Funcionamiento horizontal o vertical.
- Operación silenciosa.

Flujo: máx. 2480 m³/h Presión: máx. 15.1 psig Vacío: máx. 20.7 inHg



Paletas lubricadas

- Filtro de escape integrado.
- Enfriada por aire, no requiere agua.
- Bombas de una etapa con paletas de resina.
- Acoplamiento directo cerrado.
- Descarga de aire 99% libre de aceite.

Flujo: máx. 780 m³/h Vacío: máx. 29.9 inHa



Paletas secas

- · Aplicaciones en presión o vacío.
- Regulador de presión y vacío incorporado.
- Bombas de una etapa con paletas de grafito libre de aceite.
- Transmisión de acople directo.
- Filtro/silenciador de partículas incorporado.

Flujo: máx. 132 m³/h Presión: máx. 10 psig Vacío: máx. 23.6 inHg



Bombas | Sopladores tipo garra

- · Diseñadas para alto flujo.
- Refrigeración por aire.
- Cámara de aire libre de aceite.
- Accionamiento directo.

Flujo máx. 1140 m³/h Presión: máx. 32 psig Vacío máx. 28.4 inHg



DIFUSORES DE AIRE

Burbuja fina

- Difusores tipo disco de 7", 9", 12" y 20".
- Membranas moldeadas por compresión.
- Disponible en EPDM o PTFE.

Tubular

- Ofrece la más alta transferencia de O2.
- Disponibles en diámetros de 62 mm, 70 mm y 92 mm.
- Disponible en EPDM o PTFE.
- Varias opciones de conexión disponibles.

Burbuja gruesa

- Fabricado en plástico acrílico negro con protección UV.
- · Opción para digestores aeróbicos y tanques de ecualización.

MBBR

- Puede tratar el doble de agua en el mismo tamaño de tanque.
- Ahorros en infraestructura, manejo de lodos y operación.
- Menor tiempo de retención.

Grommets

· Accesorio para instalar fácilmente los difusores sobre la tubería.

Soportes especiales

Facilitan la instalación de tuberías en el suelo irregular del tanque.



Membranas PTFE

- Mayor resistencia a rayos UV y ataques químicos.
- *Evita acumulación de partículas biológicas en su superficie.



Membranas EPDM

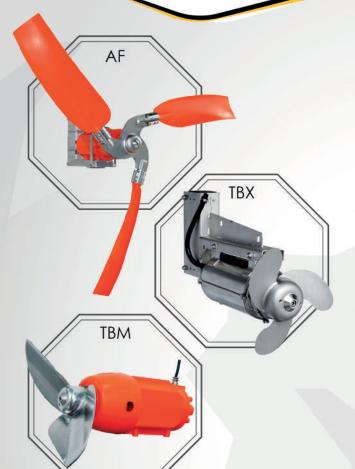
- Miles de microperforaciones sin remover material.
- *Fabricación de alta precisión.





AGITADORES Y BOMBAS





Mezcladores y aceleradores de flujo

- Altamente utilizados en tanques de ecualización y homogenización.
- Mezcladores construidos con solo el impulsor (TBM), o completamente en acero inoxidable (TBX), lo que permite agitar cualquier tipo de fluido.
- Disponibles con sistema de izaje personalizado.
- Potencias desde 1 HP hasta 33 HP.
- · Profundidad máxima 20 m.
- Alcance de agitación de hasta 65 m.
- * Aspas ajustables en poliamida y fibra de vidrio (AF).
- Caja reductora planetaria que reduce el consumo de energía y maximiza la vida útil (TRM -TBX).

Bombas sanitarias centrífuga y lobular

- Construidas en acero inoxidable.
- Certificación 3A.
- Conexiones tipo clamp o bridadas.
- Bombas disponibles para viscosidades de hasta 1 millón cP.
- · Rango completo de accesorios.
- Aplicaciones para:
 - Cuidado personal.
 - Procesamiento químico.
 - Procesamiento de alimentos.
 - Procesamiento de bebidas.
 - Productos lácteos.
 - Productos para mascotas.





BOMBAS DE PROCESO

Made in italy ()

Bombas centrífugas

- · Bombas centrífugas para fluidos especiales:
 - Fluidos corrosivos.
 - Fluidos limpios o pocos contaminados.
 - Fluidos con sólidos en suspensión.
 - Aceites térmicos.
- Resistencia a temperaturas extremas.
- Bombas con impulsor cerrado, abierto o vortex.
- Capacidad: máx. 2500 m³/h
- Presión: máx. 16 bar

Bombas Multietapas

 Bombas centrífugas multietapas autoaspirantes con bridas verticales de aspiración e impulsión de montaje horizontal.

 Aptas para manejar líquidos limpios, corrosivos, con contenido de gas (LPG), en la industria química, petroquímica, farmacéutica, alimenticia, etc.

Capacidad: máx. 70 m³/h

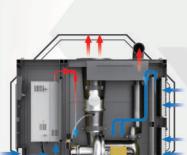
Presión: máx. 40 bar

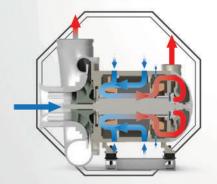


SOPLADORES TURBO









Serie WL

- Turbosopladores con rodamiento de lámina de aire totalmente libre de aceite y de fricción.
- Unidades compactas, sencillas, automáticas de fácil instalación y operación.
- Libres de mantenimiento (el único elemento a cambiar es el filtro de aire).
- Variador de velocidad y PLC integrados.
- Sistema de enfriamiento doble por aire patentado (10-1580877 / 10-1607492).
- Motor eléctrico de imán permanente de alta eficiencia (97%) diseñado para trabajar a altas velocidades (desde 20.000 hasta 200.000 rpm).
- Impulsor supersónico fabricado en aleación de aluminio, acero inoxidable o titanio con recubrimiento anti-corroción.
- Cabina de insonorización a prueba de agua patentada (10-1616274).
- Se incluye válvula de alivio, transmisores de temperatura y presión, silenciadores y todos los elementos necesarios para su correcto funcionamiento y monitoreo remoto.



PLANES DE MANTENIMIENTO



- · Preventivo.
- · Correctivo.
- Capacitaciones.
- Alquiler de equipos.
- Respuesta inmediata.
- Técnicos certificados por fábrica.
- Servicio a nivel nacional.
- Herramientas especializadas.
- Inventario de repuestos.
- Garantías locales.

Accesorios y repuestos



Válvula de alivio



Válvula check



Filtros



Filtros en línea para vacío



Paletas deslizantes



Sellos



Aceites



Grasa

EQUIPOS DISPONIBLES PARA ALQUILER

www.ingenieria\$AE.com

Somos representantes de las marcas



























SOLUCIONES AVANZADAS DE ENERGÍA LTDA



Bombas de Vacío (+57) 315 336 2446 Ventas@ingenieriaSAE.com



Sopladores Industriales y PTAR (+57) 315 443 0308 Ventas2@ingenieriaSAE.com



Sopladores para Camión (+57) 317 538 7669 Comercial2@ingenieriaSAE.com



Acuicultura (+57) 317 425 7700 Rotativos@ingenieriaSAE.com