



25
AÑOS

**SOPLADORES Y
BOMBAS DE VACÍO**

CATÁLOGO GENERAL

SOLUCIONES AVANZADAS DE ENERGÍA



HISTORIA

SAE fue fundada hace 25 años en Bogotá, Colombia y dedica su esfuerzo a atender las necesidades de la industria diseñando, ensamblando y suministrando sistemas de presión y vacío. Contamos con bombas de vacío y sopladores industriales de marcas líderes en el mundo como Gardner Denver, Pompe Travaini y Ekko Pumps.

Contamos con personal especializado que estará disponible para ayudarle en el proceso de selección del equipo apropiado dependiendo del tipo de aplicación, así como la instalación y puesta en servicio. Un amplio inventario de equipos y partes de repuesto, además de técnicos certificados por fábrica en cada una de las marcas, garantiza la confiabilidad en nuestro trabajo.



INDUSTRIAS

- Alimentos y bebidas
- Aguas residuales
- Vidrio y plástico
- Productos textiles
- Minería y construcción
- Procesamiento
- Química
- Petróleo y gas
- Transporte a granel
- Entre otras

PRODUCTOS Y SERVICIOS

Sopladores:

- Lobulares
- Regenerativos
- Turbo

Difusores de Aire:

- Burbuja fina
- Burbuja gruesa
- Tubular

Bombas de Vacío:

- Monoblock
- Anillo líquido
- Paletas Secas
- Paletas lubricadas
- Centrales de vacío
- Tipo garra

Servicios:

- Cuchillos de aire
- Asesoría en selección
- Planes de mantenimiento
- Reparación de equipos
- Servicio de instalación
- Venta de accesorios



EASY PACK™

- Ensamblado con Sopladores Lobulares
- Disponibles para aplicaciones en presión o vacío
- Silenciador de descarga incorporado en el chasis del equipo
- Filtro de aire y silenciador de cámaras en la succión
- Disponibles con motores de alta eficiencia o a prueba de explosión
- Componentes cortados con láser y doblados con máquinas de control numérico
- Base oscilante permite mantener automáticamente una tensión correcta en las correas



REDUX™

- Puerta removible para fácil mantenimiento
- Disponibles para aplicaciones en presión o vacío
- Sistema forzado de intercambio de aire fresco en la cabina
- Trampa acústica en la succión y junta flexible en la descarga
- Pintura electrostática con chapas y bisagras de acero inoxidable
- Componentes cortados con láser y doblados con máquinas de control numérico
- Controlador PLC (opcional)



HYDROPACK™

- Diseño compacto con acople directo
- Sistema autocontenido con intercambiador de calor
- Control de nivel de fluido automático
- Recuperación total de fluidos
- Capacidad: 1000 m³/h (600 acfm)
- Vacío: máx 33 mbar – (25 torr)



CONJUNTO BOMBA DE DOS ETAPAS

- Ensamblados con acople directo
- Base robusta con pintura electrostática
- Sistemas de vacío más eficientes del mercado
- Acopladas con bombas de vacío de anillo líquido Pompe Travaini
- Amplio rango de bombas de una o dos etapas
- Disponibles con motores de alta eficiencia o a prueba de explosión (opcional)



HELIFLOW®

- Rotores tri-lobulares tipo helicoidal aseguran menos pulsaciones y menos ruido que extienden la vida útil
- Engranajes helicoidales para operación suave y silenciosa a cualquier velocidad
- Lubricación por doble salpique de aceite prolonga la vida del soplador y reduce los intervalos de servicio
- Rotores sólidos evitan el desbalance que la acumulación de material ocasiona en rotores huecos

- Flujo: máx 4.500 cfm
- Presión: máx 18 psig
- Vacío: máx 17 inHg



SUTORBILT®

- Impulsores bi-lobulares dinámicamente balanceados
- Sistema de lubricación por doble salpique
- Sellos de aceite Viton para alta temperatura
- Reemplazos directos de otras marcas
- La base de montaje universal permite la opción de flujo horizontal o vertical

- Flujo: máx 26.000 cfm
- Presión: máx 15 psig
- Vacío: máx 24 inHg



CYCLOBLOWER®

- Rotores helicoidales generan un ciclo de compresión balanceado
- Carcasa de alta resistencia fabricada de una pieza
- Engranajes helicoidales y sellos tipo laberinto
- Mayor eficiencia y ahorro de energía en comparación con los sopladores de lóbulo recto
- Mayor capacidad de rendimiento a presión o vacío
- Bajos niveles de ruido y libre de pulsaciones

- Flujo: máx 6.700 cfm
- Presión: máx 20 psig
- Vacío: máx 24 inHg



**SOPLADORES Y COMPRESORES
PARA CAMIÓN**

- Sopladores y compresores para carga y descarga de material seco en camiones
- Opción de sopladores tipo lobular, tornillo o pistón
- Compresión más eficiente y a menor temperatura
- Reemplazos directos de otras marcas
- Amplio stock de sopladores y repuestos
- Hasta 60 psig de servicio continuo

- Flujo: máx 1300 cfm (36.8 m³/min)
- Presión: máx 60 psig
- Vacío: máx 27 inHg

APLICACIONES:

- Tratamiento de aguas
- Aireación - Agitación
- Enfriamiento - Secado
- Transporte neumático
- Desgasificación
- Compresión de gas
- Empaque al vacío
- Fluidización de silos
- Minería y construcción
- Descarga de camión
- Sistemas centrales de vacío
- Ventilación forzada



TRMX

- Impulsor y eje en acero inoxidable
- 30% más ligera en comparación con otros diseños
- Máxima flexibilidad para el manejo del sellado
- Requiere hasta un 40% menos de fluido de sellado comparado con otras bombas
- Innovador sistema anti-cavitación con válvulas de silicona
- El nuevo perfil hidráulico aumenta la eficiencia de la bomba hasta en un 20%

- Capacidad: 65 m³/h (38 acfm)
- Vacío: máx 33 mbar (25 torr)



TRM

- Impulsor y eje en acero inoxidable
- Bajo consumo de agua
- Fácil de mantener y operar, diseño compacto de simple instalación
- Nuevo diseño con puertos variables
- Puertos internos en acero inoxidable
- Impulsor montado directamente en el eje del motor para mayor eficiencia

- Capacidad: 270 m³/h (159 acfm)
- Vacío: máx 33 mbar (25 torr)



TRH

- Impulsor y eje en acero inoxidable
- Bomba de anillo líquido de doble etapa
- Sellos mecánicos
- Rodamientos externos que facilitan el mantenimiento. Reemplazos directos para otras marcas

- Capacidad: 3.500 m³/h (2.060 acfm)
- Vacío: máx 33 mbar (25 torr)



BOMBA DE PROCESO

- Bombas centrífugas para fluidos especiales:
 - Fluidos corrosivos
 - Fluidos con sólidos en suspensión
 - Fluidos de alta viscosidad
- Resiste temperaturas extremas
- Opción de rotor triturador
- Bombas con impulsor cerrado o abierto

- Capacidad: 2000 m³/h (8810 GPM)
- Presión: máx 15 bar

APLICACIONES:

- Extrusión
- Destilación
- Impregnación
- Termoformado
- Centrales de vacío
- Sistema de secado
- Procesos de evaporación
- Recuperación de solventes
- Esterilización - Filtración
- Transporte de fluidos
- Extracción de gases tóxicos
- Autoclaves



REGENERATIVOS

- Instalación sencilla libre de aceite
- Impulsores de aluminio balanceados dinámicamente
- Diseño compacto - peso ligero
- Rodamientos para alta temperatura
- Fácil de mantener y operar
- Funcionamiento horizontal o vertical los hace muy versátiles
- Operación silenciosa

- Flujo: máx 1310 m³/h (771 cfm)
- Presión: máx 15.1 psig
- Vacío: máx 700 mbar



PALETAS LUBRICADAS

- Filtro de escape integrado
- Enfriada por aire, no requiere agua
- Instalación sencilla - diseño compacto
- Bombas de una etapa con paletas de resina
- Acoplamiento directo cerrado
- Descarga de aire 99% libre de aceite
- Fácil de mantener y operar
- Soportes anti-vibratorios

- Flujo: máx 780 m³/h (459 cfm)
- Vacío: máx 0.5 mbar



PALETAS SECAS

- Aplicaciones en presión o vacío
- Regulador y calibrador de vacío incorporado
- Bombas de una etapa con paletas de grafito
- Instalación sencilla - diseño compacto
- Enfriada por aire - libre de aceite
- Transmisión de acople directo
- Soportes anti-vibratorios
- Filtro y silenciador de partículas incorporado
- Fácil de mantener y operar

- Flujo: máx 132 m³/h (77.7 cfm)
- Vacío: máx 800 mbar



CENTRAL DE VACÍO

- Central de Vacío con bombas de paletas secas o lubricadas. Montajes disponibles en tanque con una, dos o tres bombas
- Arranque automático de las bombas necesarias para mantener el vacío
- Incluye:
 - Panel de control eléctrico
 - Tuberías y conexiones integrales
 - Indicador de vacío
 - Interruptor de control de vacío
 - Filtro de aire en línea
 - Válvula de drenaje manual
 - Válvula de alivio

- Diseño a la medida

APLICACIONES:

- Izado
- Desgasificación
- Transporte neumático
- Acuicultura
- Secado
- Deshumidificación
- Aireación - Agitación
- Centrales de vacío
- Tratamiento de aguas
- Empaque al vacío
- Llenado al vacío
- Cortinas de aire



BURBUJA FINA

- Difusores tipo disco de 9" y 12"
- Membranas moldeadas por compresión
- Disponible en EPDM o PTFE

TUBULAR

- Ofrece la más alta transferencia de oxígeno
- Disponibles en diámetros de 62 mm y 92 mm
- Disponible en EPDM o PTFE
- Varias opciones de conexión disponibles

BURBUJA GRUESA

- Fabricado en plástico acrílico negro con protección UV
- Opción para digestores aeróbicos y tanques de equalización

SOPORTES ESPECIALES

- Facilitan la instalación de tuberías en el suelo irregular del tanque
- Anclar las tuberías al piso
- Controlar la expansión y contracción térmica
- Más soportes disponibles

PLANES DE MANTENIMIENTO:

- Preventivo y correctivo
- Respuesta inmediata
- Técnicos certificados por fábrica
- Servicio a nivel nacional
- Reparaciones rápidas
- Ingenieros especializados
- Amplia variedad de accesorios
- Herramientas especializadas
- Inventario de repuestos
- Garantías locales

ACCESORIOS Y REPUESTOS



VÁLVULAS DE ALIVIO



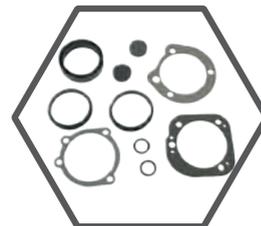
VÁLVULAS CHECK



CUCHILLOS DE AIRE



PALETAS DESLIZANTES



SELLOS



FILTROS



FILTRO EN LÍNEA PARA VACÍO



ACEITES



POLEAS

PRODUCTOS Y SERVICIOS

Sopladores

- Lobulares
- Regenerativos
- Turbo

Difusores de Aire

- Burbuja fina
- Burbuja gruesa
- Tubular

Bombas de Vacío

- Monoblock
- Anillo líquido
- Paletas secas
- Paletas lubricadas
- Centrales de vacío
- Tipo garra

Servicios

- Cuchillos de aire
- Asesoría en selección
- Planes de mantenimiento
- Reparación de equipos
- Servicio de instalación
- Venta de accesorios

**Gardner
Denver**



pompetravaini

ekko
Pumps



SOLUCIONES AVANZADAS DE ENERGÍA - SAE LTDA.

Calle 102A #70B - 13 • Bogotá, Colombia
Tel: (1) 624-1500 - Cel: 315-336-2446 ☎
www.ingenieriaSAE.com - Email: info@ingenieriaSAE.com